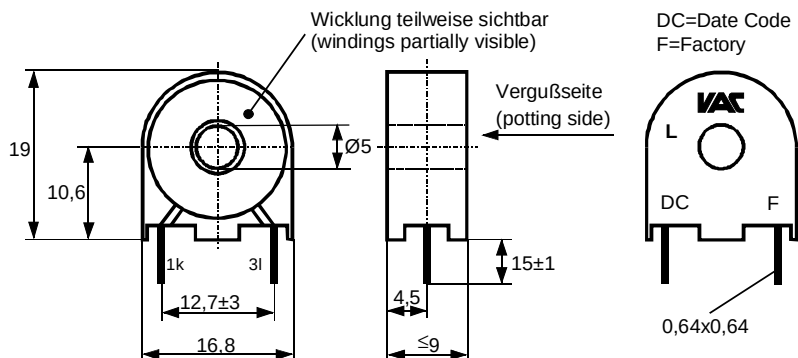


K-Nr.: K-no.:	Impulsstromtransformator / Pulse Current Transformer	Datum: 25.08.2004 Date:
Kunde: Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General tolerances

Stiftabstand am Gehäuse = 12,7mm ±0,2mm
 Die Toleranz von ±0,2mm kann nur direkt
 am Gehäuse eingehalten werden.

Grid distance to housing = 12,7mm±0,2mm
 The tolerance of ±0,2mm can only be kept
 directly at the housing.



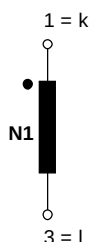
Anschlüsse:
Connections:

Beschriftung:
marking



L
4658X040
DC F

Anschlußschema:
Schematic diagram



Ü = (1) : 100

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

$R_{Cu} = 0,75 \Omega$

$L = 24,4 \text{ mH}$

$I_{1\text{eff}} \leq 350 \text{ mA}$

$f \leq 100 \text{ kHz}, \tau \leq 0,5$

$\int U_{dt} \geq 200 \mu\text{Vs}, U_{is,\text{eff}} = 1 \text{ kV}$

Umgebungstemperatur/ambient temperature: -25°C...+70°C

Lagertemperatur/storage temperature: -40°C...+85°C

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
 Inspection

- | | | |
|---------------|----------|---|
| 1) (V) | M3014: | $U_{p,\text{eff}} = 4,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}$, Wicklung gegen Stab im Innenloch Ø 5mm/N to rod in center hole |
| 2) (AQL 1/S4) | M3011/4: | Einstellwerte/Settings (N1) $U_E = 10 \text{ V}, t_d = 20 \mu\text{s}, f_p = 1 \text{ kHz}$
Prüfwert/Test value $U_A = 0,1 \text{ V} \pm 5\%$ an 1 Durchsteckwindung/at one turn
$I_p \leq 30 \text{ mA}$ |
| 3) (V) | M3011/1: | $L \geq 14,6 \text{ mH}, f = 10 \text{ kHz}, U_{AC,\text{eff}} = 100 \text{ mV}$ |
| 4) (AQL 1/S4) | M3024: | $U_{p,\text{eff}} = 4,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}$, Wicklung gegen Stab im Innenloch Ø 5mm/N to rod in center hole
$U_{TA,\text{eff}} \geq 1,2 \text{ kV}$ |

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Gehäusewerkstoff und Gießharz UL-gelistet
 Applicable documents: Housing material and casting resin UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
25.08.04	HL.	82	Inspection point3: Random test increased. Point1) corrected. ÄA-716
17.08.00	Tr.	82	Prüfung: HV-Prüfung mit aufgenommen.

Hrsg.: KB-FB FT
 editor

Bearb: Tr.
 designer

KB-PM B: Kei.
 check

freig.: HL.
 released

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten

Copying of this document, disclosing it to third parties or using the contents there for any purposes without express written authorization by use illegally forbidden.
 Any offenders are liable to pay all relevant damages.